WERTHER
LOGISTIK

UNTERNEHMENSPRÄSENTATION

Ihr Partner für Logistik

WERTHER LOGISTIKUNTERNEHMEN

Werther Logistik ist ein inhabergeführtes, unabhängiges Transport- und Logistikunternehmen. Stefan und Thomas Werther gewährleisten, mit Unterstützung aller Mitarbeiter, bereits in der 3. Generation eine sichere und zuverlässige Abwicklung von Lebensmittellagerung und – transporten im gesamten Bundesgebiet und Westeuropa.

Die Fuhrparkausstattung umfasst alle Segmente, die in der Lebensmittelindustrie nachgefragt werden. Damit ist Werther Logistik eines der wenigen Unternehmen, die das gesamte Portfolio für die Kunden vorhalten und einsetzen, ohne auf Subunternehmer zurückgreifen zu müssen.

Im Tankwagen- und Silosegment bewegt sich das Unternehmen ausschließlich im Bereich Lebensmittel. Alle Leistungen rund um den Lebensmitteltransport und Tankinnenreinigung / Siloinnenreinigung der Fahrzeuge werden angeboten.

Im konventionellen Verkehr (Plane/Koffer) gehören auch alle anderen Güter sowie Maschinen- und Anlagentransporte zum Erfahrungsbereich.

UNTERNEHMENSGESCHICHTE

- **1933:** Gründung des Transportgeschäfts durch die Brüder Erich und Karl Werther.
- **1975:** Gründung der Firma Werther GmbH. Gesellschafter waren Walter Kliebisch, Manfred Werther und Hans-Henning Werther.
- **1983:** zum 50ten Jubiläum Einweihung der neuen Betriebsanlage in Sehnde.
- **1992:** Eröffnung der Tankwagen-Innenreinigung.
- **1995:** Erstmals Zertifizierung des Qualitätsmanagements nach DIN EN ISO 9002
- **1998:** Gründung der Kooperation NALOG GmbH & Co. KG, Braunschweig. Die Firma Werther ist eines von vier Gründungsmitgliedern.
- **1999:** Übernahme der Werther GmbH von Stefan Werther und Thomas Werther.
- **2001:** Gründung der Werther Logistik GmbH & Co. KG.
- **2002:** Es wird erstmalig ein Ausbildungsplatz zum Speditionskaufmann besetzt.
- **2007**: Die Unternehmensgruppe Werther beschäftigt 80 Mitarbeiter, darunter eine Auszubildende für das Berufsbild Kaufleute für Speditions- und Logistikdienstleistungen.
  Es werden 56 ziehende Einheiten eingesetzt, um für namhaften Kunden aus der Lebensmittelindustrie logistische Aufgaben wahrzunehmen.
- **2012:** Übernahme eines Teilbetriebes der Firma Langhorst GmbH & Co. KG in Wunstorf mit Lagerhalle, Werkstatt und Fuhrpark
- **2013:** Zertifizierung des Gesamtuntnernehmens nach IFS Logistics neuester Stand und GMP + B4
- **2014:** Neubau der Tankwagen-Innenreinigung
- **2014/15:** Zertifizierung der Tankwagen-Innenreinigungsanlage nach SQAS (2014) und dem Eftco Food Assessment
- **2016:** Kauf des Logistikzentrums Schnedebruch 12, Sehnde
- **2017:** Übernahme eines Teilbereiches der Firma Kobernuss aus Uelzen.
- **2019:** Die Werther Logistik GmbH & Co. KG gehört mittlerweile mit rund 250 Mitarbeitern, 120 Lastzügen und vier Lagerhallen mit einer Fläche von insgesamt 26.000 m² zu den großen Unternehmen der Branche.
- **2020:** Übernahme der Firma Kobernuss aus Uelzen
- **2024:** Mit dem Neubau des Logistikzentrums in Uelzen vergrößert das Unternehmen seine Lagerfläche auf insgesamt 47.700 m². Mittlerweile beschäftigt die Werther Logistik GmbH & Co.KG 400 Mitarbeiter und setzt 175 Zugmaschinen ein.

PHILOSOPHIE

- Verantwortung
- Produktsicherheit
- Kundenorientierung
- Umweltverantwortung
- Nachhaltigkeit
- Personalverantwortung

PARTNER

Im Jahr 1998 wurde die NALOG Spedition gegründet.

Durch zeitgemäßes, effizientes Networking ist diese Kooperation zu einem schlagkräftigen, europaweit agierenden Logistikunternehmen geworden – mit Fokus auf den sensiblen Bereich der Lebensmittellogistik.

WERTHER UND REIMER

nutzten Synergien und bündelt langjähriges Know-how. Heute besteht der Fuhrpark aus 250 Fahrzeugen für die Bereiche Lebensmittel-Silo und -Tank, temperaturgeführte Paletten- und Trockenware sowie Lagerlogistik und Supply-Chain-Lösungen.

LEISTUNGEN

Alle Leistungen im Überblick:

- Lebensmitteltanktransport
- Lebensmittelsilotransport
- Konventionelle Transporte
- Lagerhaltung
- Tank-/Siloinnenreinigung

LEBENSMITTELTANKTRANSPORT

Alle Sattelzugmaschinen sind mit einer Telematik ausgestattet. Die Tankauflieger werden ausschließlich für die Beförderung von Lebensmitteln eingesetzt.
Die Druckbehälter bestehen aus V2A – Edelstahl.

Kammern:

1-4 Kammer, bis 48 m³ Inhalt

- z. B. 14/20/14 m³, 10/12/12 m³, 9/12/12 m³, 7/20/5 m³, 9/6/5 m³ uvm.
- Alle Kammern können zentral über einen Armaturenschrank nach hinten entladen werden. Bei Bedarf mehrere Produktsorten mit einer Lieferung.

Entleerung:

- Innenliegende, mechanische oder pneumatische Edelstahl-Bodenventile DN 100
- Edelstahl-Absperrklappe DN 100
- Kupplungen ebenfalls aus Edelstahl
- Lebensmittelpumpe mit stufenlos regelbarem Motor
- Sterilfilteranlage
- Kompressor (2 bar)
- auch die seitliche Entladung mit kurzen Auslauflängen ist möglich

Heizung:

- Druckheizung mit Edelstahl-Heiztaschen in der Behältersohle

Isolierung:

- 100 mm Spezialisolierung bestehend aus 50 mm Spezial-Mineralwolle und 50 mm PU-Hartschaum.

Alle gängigen Anschluss-/Verbindungsstücke:

- Milchgewinde
- TW-Kupplung
- Guillemin-Anschluss
- 30 m Schlauch DN 50
- mind. 5 m Schlauch DN 80
- Adapter für Stromanschluss 32A auf 16A und 32A auf 64A

Lebensmittelrechtliche Anforderungen:

- Lückenlose Dokumentation über beförderte Produkte und Innenreinigungsintervalle von der Auftragsannahme bis zur Ablieferung.
- Konformitätserklärungen für alle produktberührenden Teile.
- Alle Auflieger können komplett verplombt werden

LEBENSMITTELTANKTRANSPORT

LEBENSMITTELSILOTRANSPORT

Alle Sattelzugmaschinen sind mit einer Telematik ausgestattet.

Die Siloauflieger, mit einem Volumen von 60 m³, werden ausschließlich für die Beförderung von Lebensmitteln eingesetzt. Die Druckbehälter bestehen aus Aluminium.

Ausstattung:

- Entladung durch Kompressor an der Zugmaschine
- Die Luft, die zum Ausblasen verwendet wird, wird berührungslos verdichtet (2 bar).
- Alle Auflieger sind mit einem Edelstahl – Mikrofilter 5 µm ausgestattet
- Demontierbare Luftleitungen aus Edelstahl, flexible Bereiche aus Druckschlauch zur optimalen Reinigung

Alle gängigen Anschluss-/Verbindungsstücke:

- Storz A, B, C NW 60, 80, 100 mit und ohne Spannring
- 5 Meter Länge pro Schlauch
- NW 80 und 100

Lebensmittelrechtliche Anforderungen:

- Lückenlose Dokumentation über beförderte Produkte und Innenreinigungsintervalle von der Auftragsannahme bis zur Ablieferung.
- Konformitätserklärungen für alle produktberührenden Teile
- Alle Auflieger können komplett verplombt werden

LEBENSMITTELSILOTRANSPORT

KONVENTIONELLE TRANSPORTE

Alle Sattelzugmaschinen sind mit einer Telematik ausgestattet. Unsere Plan-/Kofferauflieger realisieren Ladungs-/Teilladungstransporte, nicht nur im Lebensmittelbereich, sondern auch Anlagen- und Maschinentransporte.

Ausstattung:

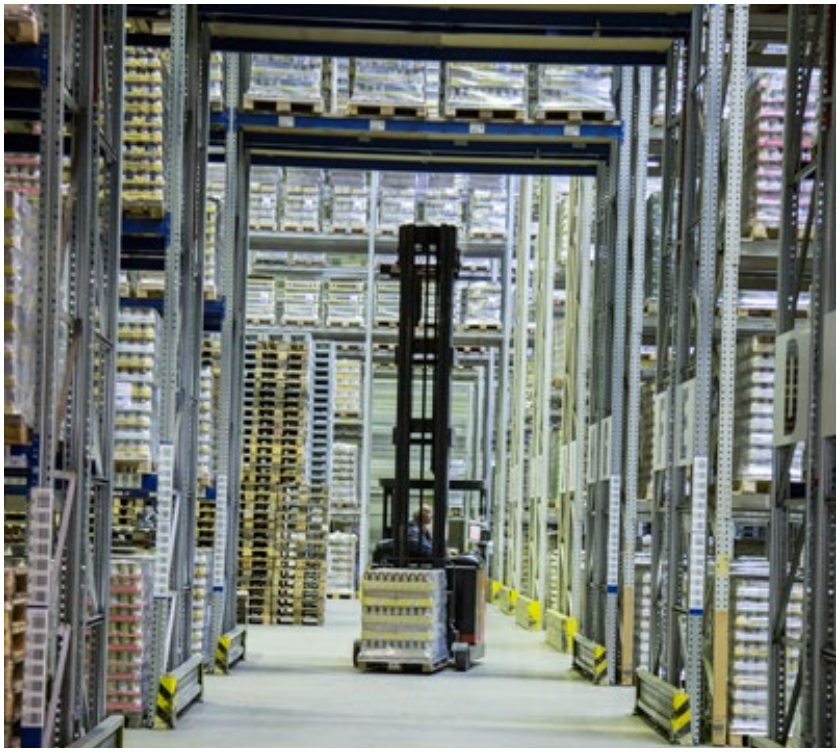
- Trockenkofferauflieger mit 24 Tonnen Nutzlast und bis zu 34 Palettenstellplätzen
- Schiebegardinenauflieger mit bis zu 34 Palettenstellplätzen
- Kühlauflieger mit Trennwand, Doppelverdampfer und satellitengestützter Ortung und Temperaturkontrolle
- Teilweise mit Hebebühne
- Innenhöhe bis 2,70 m
- Ladungssicherung nach DIN-EN 12642, DIN-EN 12195-1 und VDI-Richtlinien 2700 ff
- Alle mit Antirutschmatten, Gurten, Spannbrettern, Sperrbalken, Klemmstangen, Kantenschoner ausgerüstet, Trockenkoffer und Schiebegardinen zusätzlich mit Zurrösen.

LAGERHALTUNG

Das Unternehmen verfügt über Lagerflächen von insgesamt 47.700 m²

Ausstattung:

- IT-gestützte Lagerverwaltung
- scanngesteuerte Ein- und Auslagerung
- Kommissionierung
- Konfektionierung
- Etikettierung
- Displaybau
- getrennte Lagerhaltung Lebensmittel/Non-Food-Produkte
- Zugangskontrollen gemäß Food defense



Um eine hohe Flexibilität zu gewährleisten, führen wir sowohl Regal- als auch Blocklager mit kurzen und durchdachten Transportwegen.

TANK-/SILO-INNENREINIGUNGEN

Wir betreiben eine SQAS zertifizierte Anlage zum Reinigen von Lebensmitteltank-/ und –siloaufliegern mit modernster Reinigungstechnik, in der die Abwasseraufbereitung für Lebensmittel optimiert wurde. Andere harmlose Produkte können wir nur nach Absprache reinigen.

Gefahrgut wird grundsätzlich nicht akzeptiert!

Ausstattung

Sehnde
- 1 Reinigungsspur
- Lufttrocknung mit mehr als 80 °C, Luftansaugung über F7 und F9 Filter
- 3 Hochdruckspülköpfe

Uelzen
- 2 Reinigungsspuren
- Lufttrocknung mit mehr als 80 °C, Luftansaugung über F7 Filter
- 4 Hochdruckspülköpfe

mit vertikal und horizontal drehenden Reinigungsköpfen

Zusätzliche mögliche Leistungen:
- ATP-Test
- Allergen Test
- PH-Wert-Messung
- Messung Leitfähigkeit
- Trübungstest

ZERTIFIZIERUNGEN

Unser Ziel ist es, die Dienstleistungen konsequent an den Anforderungen unserer Kunden auszurichten.

Hohe Qualitätsstandards in Service, Sicherheit und Hygiene sind unabdingbarer Bestandteil unserer Dienstleistungen, die sich an den Anforderungen der Lebensmittelindustrie orientieren.

Zertifikate:

- IFS Logistik
- SQAS Attestation
- Eftco Food Attestation
- Bio zertifiziert
- Kosher Zertifikat

KONTAKT

Werther Logistik GmbH & Co. KG

Standort Sehnde:

Verwaltung
Schnedebruch 12 , 31319 Sehnde
Telefon: +49 (0) 5138 / 60671-0

Tankreinigung
Dieselstr. 3, 31319 Sehnde
Telefon: +49 (0) 5138 / 60671 – 0

E-Mail:
post@werther-spedition.de
Web:
www.werther-spedition.de

Standort Wunstorf:

Lager
Im Stadtfelde 29,
31515 Wunstorf
Telefon: +49 (0) 5031 / 5194114

Lager
Hagenburger Str. 52,
31515 Wunstorf
Telefon: +49 (0) 5031 / 7788-0

Standort Uelzen:

Verwaltung und Lager
Neu Ripdorf 90,
29525 Uelzen
Telefon: +49 (0) 581 / 90 7777

Lager und Tankinnenreinigung
Hamburger Straße 2
29525 Uelzen
Telefon: +49 (0) 581 / 90 7777

E-Mail:
post.uelzen@werther-spedition.de