



# UNTERNEHMENSPRÄSENTATION

Ihr Partner für Logistik

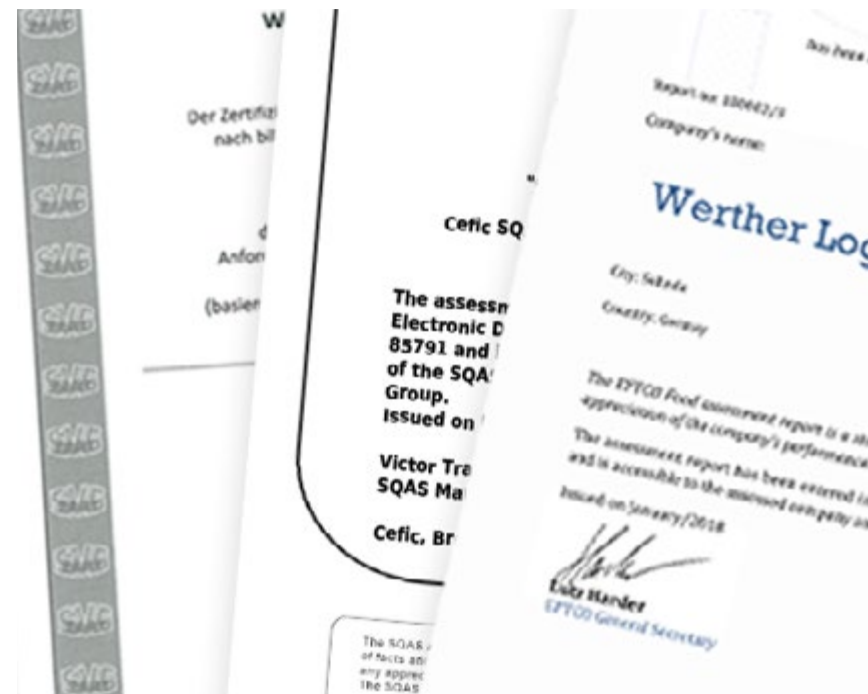
## WERTHER LOGISTIKUNTERNEHMEN

**Werther Logistik ist ein inhabergeführtes, unabhängiges Transport- und Logistikunternehmen. Stefan und Thomas Werther gewährleisten, mit Unterstützung aller Mitarbeiter, bereits in der 3. Generation eine sichere und zuverlässige Abwicklung von Lebensmittellagerung und – transporten im gesamten Bundesgebiet und Westeuropa.**

Die Fuhrparkausstattung umfasst alle Segmente, die in der Lebensmittelindustrie nachgefragt werden. Damit ist Werther Logistik eines der wenigen Unternehmen, die das gesamte Portfolio für die Kunden vorhalten und einsetzen, ohne auf Subunternehmer zurückgreifen zu müssen.

Im Tankwagen- und Silosegment bewegt sich das Unternehmen ausschließlich im Bereich Lebensmittel. Alle Leistungen rund um den Lebensmitteltransport und Tankinnenreinigung / Siloinnenreinigung der Fahrzeuge werden angeboten.

Im konventionellen Verkehr (Plane/Koffer) gehören auch alle anderen Güter sowie Maschinen- und Anlagentransporte zum Erfahrungsbereich.



## UNTERNEHMENSGESCHICHTE

- **1933:** Gründung des Transportgeschäfts durch die Brüder Erich und Karl Werther.
  - **1975:** Gründung der Firma Werther GmbH. Gesellschafter waren Walter Kliebisch, Manfred Werther und Hans-Henning Werther.
  - **1983:** zum 50ten Jubiläum Einweihung der neuen Betriebsanlage in Sehnde.
  - **1992:** Eröffnung der Tankwagen-Innenreinigung.
  - **1995:** Erstmals Zertifizierung des Qualitätsmanagements nach DIN EN ISO 9002
  - **1998:** Gründung der Kooperation NALOG GmbH & Co. KG, Braunschweig. Die Firma Werther ist eines von vier Gründungsmitgliedern.
  - **1999:** Übernahme der Werther GmbH von Stefan Werther und Thomas Werther.
  - **2001:** Gründung der Werther Logistik GmbH & Co. KG.
  - **2002:** Es wird erstmalig ein Ausbildungsplatz zum Speditionskaufmann besetzt.
  - **2007:** Die Unternehmensgruppe Werther beschäftigt 80 Mitarbeiter, darunter eine Auszubildende für das Berufsbild Kaufleute für Speditions- und Logistikdienstleistungen.
- Es werden 56 ziehende Einheiten eingesetzt, um für namhaften Kunden aus der Lebensmittelindustrie logistische Aufgaben wahrzunehmen.
- **2012:** Übernahme eines Teilbetriebes der Firma Langhorst GmbH & Co. KG in Wunstorf mit Lagerhalle, Werkstatt und Fuhrpark
  - **2013:** Zertifizierung des Gesamtunternehmens nach IFS Logistics neuester Stand und GMP + B4
  - **2014:** Neubau der Tankwagen-Innenreinigung
  - **2014/15:** Zertifizierung der Tankwagen-Innenreinigungsanlage nach SQAS (2014) und dem Eftco Food Assessment
  - **2016:** Kauf des Logistikzentrums Schnedebruch 12, Sehnde
  - **2017:** Übernahme eines Teilbereiches der Firma Kobernuss aus Uelzen.
  - **2019:** Die Werther Logistik GmbH & Co. KG gehört mittlerweile mit rund 250 Mitarbeitern, 120 Lastzügen und vier Lagerhallen mit einer Fläche von insgesamt 26.000 m<sup>2</sup> zu den großen Unternehmen der Branche.
  - **2020:** Übernahme der Firma Kobernuss aus Uelzen

## PHILOSOPHIE

- Verantwortung
- Produktsicherheit
- Kundenorientierung
- Umweltverantwortung
- Nachhaltigkeit
- Personalverantwortung



## PARTNER

### Im Jahr 1998 wurde die NALOG Spedition gegründet.

Durch zeitgemäßes, effizientes Networking ist diese Kooperation zu einem schlagkräftigen, europaweit agierenden Logistikunternehmen geworden – mit Fokus auf den sensiblen Bereich der Lebensmittellogistik.



### WERTHER UND REIMER

nutzen Synergien und bündelt langjähriges Know-how. Heute besteht der Fuhrpark aus 250 Fahrzeugen für die Bereiche Lebensmittel-Silo und -Tank, temperaturgeführte Paletten- und Trockenware sowie Lagerlogistik und Supply-Chain-Lösungen.



## LEISTUNGEN

### Alle Leistungen im Überblick:

- Lebensmitteltanktransport
- Lebensmittelsilotransport
- Konventionelle Transporte
- Lagerhaltung
- Tank-/Siloinnenreinigung

## LEBENSMITTELTANKTRANSPORT

**Alle Sattelzugmaschinen sind mit einer Telematik ausgestattet. Die Tankauflieger werden ausschließlich für die Beförderung von Lebensmitteln eingesetzt.**

**Die Druckbehälter bestehen aus V2A – Edelstahl.**

### Kammern:

1-4 Kammer, bis 48 m<sup>3</sup> Inhalt

- z. B. 14/20/14 m<sup>3</sup>, 10/12/12 m<sup>3</sup>, 9/12/12 m<sup>3</sup>, 7/20/5 m<sup>3</sup>, 9/6/5 m<sup>3</sup> uvm.
- Alle Kammern können zentral über einen Armaturenschrank nach hinten entladen werden. Bei Bedarf mehrere Produktsorten mit einer Lieferung.

### Entleerung:

- Innenliegende, mechanische oder pneumatische Edelstahl-Bodenventile DN 100
- Edelstahl-Absperrklappe DN 100
- Kupplungen ebenfalls aus Edelstahl
- Lebensmittelpumpe mit stufenlos regelbarem Motor
- Sterilfilteranlage
- Kompressor (2 bar)
- auch die seitliche Entladung mit kurzen Auslaufängen ist möglich

### Heizung:

- Druckheizung mit Edelstahl-Heiztaschen in der Behältersohle

### Isolierung:

- 100 mm Spezialisolierung bestehend aus 50 mm Spezial- Mineralwolle und 50 mm PU-Hartschaum.

### Alle gängigen Anschluss-/Verbindungsstücke:

- Milchgewinde
- TW-Kupplung
- Guillemin-Anschluss
- 30 m Schlauch DN 50
- mind. 5 m Schlauch DN 80
- Adapter für Stromanschluss 32A auf 16A und 32A auf 64A

### Lebensmittelrechtliche Anforderungen:

- Lückenlose Dokumentation über beförderte Produkte und Innenreinigungsintervalle von der Auftragsannahme bis zur Ablieferung.
- Konformitätserklärungen für alle produktberührenden Teile.
- Alle Auflieger können komplett verplombt werden

## LEBENSMITTELTANKTRANSPORT





## LEBENSMITTELSILOTRANSPORT

**Alle Sattelzugmaschinen sind mit einer Telematik ausgestattet.**

**Die Siloaufleger, mit einem Volumen von 60 m<sup>3</sup>, werden ausschließlich für die Beförderung von Lebensmitteln eingesetzt. Die Druckbehälter bestehen aus Aluminium.**

### **Ausstattung:**

- Entladung durch Kompressor an der Zugmaschine
- Die Luft, die zum Ausblasen verwendet wird, wird berührungslos verdichtet (2 bar).
- Alle Aufleger sind mit einem Edelstahl - Mikrofilter 5 µm ausgestattet
- Die Luft ist also absolut öl- und auch staubfrei
- Demontierbare Luftleitungen aus Edelstahl, flexible Bereiche aus Druckschlauch zur optimalen Reinigung

### **Alle gängigen Anschluss-/Verbindungsstücke:**

- Storz A, B, C NW 60, 80, 100 mit und ohne Spannring
- 5 Meter Länge pro Schlauch
- NW 80 und 100

### **Lebensmittelrechtliche Anforderungen:**

- Lückenlose Dokumentation über beförderte Produkte und Innenreinigungsintervalle von der Auftragsannahme bis zur Ablieferung.
- Konformitätserklärungen für alle produktberührenden Teile
- Alle Aufleger können komplett verplombt werden

## LEBENSMITTELSILOTRANSPORT



## KONVENTIONELLE TRANSPORTE

**Alle Sattelzugmaschinen sind mit einer Telematik ausgestattet. Unsere Plan-/Kofferauflieger realisieren Ladungs-/Teilladungstransporte, nicht nur im Lebensmittelbereich, sondern auch Anlagen- und Maschinentransporte.**

### **Ausstattung:**

- Trockenkofferauflieger mit 24 Tonnen Nutzlast und bis zu 34 Palettenstellplätzen
- Schiebegardinenauflieger mit bis zu 34 Palettenstellplätzen
- Kühlaufleger mit Trennwand, Doppelverdampfer und satellitengestützter Ortung und Temperaturkontrolle
- Teilweise mit Hebebühne
- Innenhöhe bis 2,70 m
- Ladungssicherung nach DIN-EN 12642, DIN-EN 12195-1 und VDI-Richtlinien 2700 ff
- Alle mit Antirutschmatten, Gurten, Spannbrettern, Sperrbalken, Klemmstangen, Kantenschoner ausgerüstet, Trockenkoffer und Schiebegardinen zusätzlich mit Zurrösen.



## LAGERHALTUNG

**Das Unternehmen verfügt über Lagerflächen von insgesamt 47.700 m<sup>2</sup>**

### **Ausstattung:**

- IT-gestützte Lagerverwaltung
- scanngesteuerte Ein- und Auslagerung
- Kommissionierung
- Konfektionierung
- Etikettierung
- Displaybau
- getrennte Lagerhaltung Lebensmittel/Non-Food-Produkte
- Zugangskontrollen gemäß Food defense



Um eine hohe Flexibilität zu gewährleisten, führen wir sowohl Regal- als auch Blocklager mit kurzen und durchdachten Transportwegen.

## TANK-/SILO-INNENREINIGUNG

Wir betreiben eine SQAS zertifizierte Anlage zum Reinigen von Lebensmittel-tank-/ und -siloaufliegern mit modernster Reinigungstechnik, in der die Abwasseraufbereitung für Lebensmittel optimiert wurde. Andere harmlose Produkte können wir nur nach Absprache reinigen.

Gefahrgut wird grundsätzlich nicht akzeptiert!

### **Ausstattung:**

- 1 Reinigungsspur
- 3 Hochdruckspülköpfe mit einem Wasserdruck von 100 bar und vertikal und horizontal drehende Reinigungsköpfe
- Lufttrocknung mit mehr als 80 °C über F 5 /F9 Filter
- 2 Dampfanschlüsse mit einem Mikrofilter von 5 µm
- UV-Bestrahlung des Trinkwassers, das zur Reinigung verwendet wird

### **Zusätzliche mögliche Leistungen:**

- ATP-Test
- Allergen Test (CleanCard® PRO)



- PH-Wert-Messung
- Messung Leitfähigkeit



## ZERTIFIZIERUNGEN

**Unser Ziel ist es, die Dienstleistungen konsequent an den Anforderungen unserer Kunden auszurichten.**

Hohe Qualitätsstandards in Service, Sicherheit und Hygiene sind unabdingbarer Bestandteil unserer Dienstleistungen, die sich an den Anforderungen der Lebensmittelindustrie orientieren.

### Zertifikate:

- IFS Logistik
- ISO 9001
- SQAS Attestation
- Eftco Food Attestation
- Zugelassene Biokontrollstelle
- Kosher Zertifikat



## KONTAKT

### Werther Logistik GmbH & Co. KG

#### Standort Sehnde:

##### Verwaltung

Schnedebruch 12 , 31319 Sehnde

Telefon: +49 (0) 5138 / 60671-0

Telefax: +49 (0) 5138 / 3270

##### Tankreinigung

Dieselstr. 3, 31319 Sehnde

Telefon: +49 (0) 5138 / 60671 – 0

Telefax: +49 (0) 5138 / 3270

E-Mail: [post@werther-spedition.de](mailto:post@werther-spedition.de)

Web: [www.werther-spedition.de](http://www.werther-spedition.de)

#### Standort Wunstorf:

Hagenburger Str. 52,

31515 Wunstorf

Telefon: +49 (0) 5031 / 7788-0

Telefax: +49 (0) 5031 / 7788-40

#### Standort Uelzen:

Neu Ripdorf 90,

29525 Uelzen

Telefon: +49 (0) 581 / 90 7777

Telefax: +49 (0) 581 / 90 77886

E-Mail:

[post.uelzen@werther-spedition.de](mailto:post.uelzen@werther-spedition.de)